MTE

E Meter Test Equipment

HYDROCAL 1011 genX

Online-Analysesystem für gelöste Gase (DGA) und Feuchtigkeitsanalyse für Leistungstransformatoren und ölgefüllte elektrische Geräte



Der neue HYDROCAL 1011 genX ist eine umfassende / wartungsfreie Multi-Gas-Online-DGA-Lösung, die bewährte Nah-Infrarot (NIR)-Messtechnik mit miniaturisierter Gasprobenproduktion nach dem Gasraumprinzip (membranlos, unterdruckgeprüft) kombiniert.

Das Gerät misst individuell die Ölfeuchte (H_2O) und die Schlüsselgase Wasserstoff (H_2), Kohlenmonoxid (CO), Kohlendioxid (CO_2), Methan (CH_4), Acetylen (C_2H_2), Ethylen (C_2H_4), Ethan (C_2H_6), Sauerstoff (O_2), Stickstoff (O_2) und Propan (C_3H_8) die Transformatoröl gelöst sind.

Da Wasserstoff (H₂) an fast jedem Fehler des Isolationssystems von Leistungstransformatoren beteiligt ist und Kohlenmonoxid (CO) ein Zeichen für eine Beteiligung der Zellulose-/Papierisolierung ist, klassifiziert das Vorhandensein und die Zunahme der anderen leichten Kohlenwasserstoffgase die Art eines Fehlers zusätzlich als Überhitzung, Teilentladung oder energiereiche Lichtbogenbildung. Sauerstoff (O₂) kann ein Zeichen für übermässige Alterung oder Undichtigkeiten von hermetischen abgedichteten Transformatoren sein.

Vorteile und Besonderheiten

- Individuelle Messung von Wasserstoff (H₂), Kohlenmonoxid (CO), Kohlendioxid (CO₂), Methan (CH₄), Acetylen (C₂H₂), Ethylen (C₂H₄), Ethan (C₂H₆), Sauerstoff (O₂), Stickstoff (N₂) und Propan (C₃H₈)
- Messung der Ölfeuchte (H₂O)
- Einfache Installation an einem Transformatorventil (G 1½" DIN ISO 228-1 oder 1½" NPT ANSI B 1.20.1)
- Installation am laufenden Transformator, ohne diesen ausser Betrieb setzen zu müssen
- Wartungsfreies Nah-Infrarot (NIR)-Messtechnik mit miniaturisierter Gasprobenproduktion nach dem Gasraumprinzip nach IEC 60567
- Fortschrittliche Software (am Gerät und via PC) mit intuitiver Bedienung durch 7" Farb-TFT kapazitiven Touchscreen, WLAN und Webserver Bedienung von jedem Smartphone, Tablett oder Notebook-PC aus
- Kommunikationsschnittstellen ETHERNET 10/100 Mbit/s (Kupfer / RJ45 oder Lichtwellenleiter / SC Duplex) und RS 485 Schnittstellen um die proprietäre Kommunikation mittels MODBUS®RTU/ASCII, MODBUS®TCP, DNP3 und Protokolle nach IEC 61850 zu unterstützen

Technische Daten HYDROCAL 1011 genX

Allgemein

Optionale Nominalspann-120 V -20% +15% AC 50/60 Hz 1) oder ungen Netzanschluss: 230 V -20% +15% AC/DC 50/60 Hz 1) oder

120 V +15% DC ²⁾

Leistungsaufnahme: Max. 400 VA Gehäuse: Aluminium

Abmessungen: B 270 x H 270 x T 333.5 mm

Gewicht: ca. 13.5 kg Betriebstemperatur: -55°C ... +55°C

(unter -10°C Anzeige Funktion verriegelt) (Umgebung)

Öltemperatur: -20°C ... +120°C (im Transformator)

-20°C ... +65°C Lagertemperatur:

(Umgebung)

Max. 2000 m Betriebshöhe: Öldruck: 0 ... 800 kPa

G 11/2" DIN ISO 228-1 oder Ventilanschluss:

11/2" NPT ANSI B 1.20.1

Sicherheit C€

Schutzisoliert: IEC 61010-1 Schutzart: IP-55

Digitale Ausgänge (Standard)

3 x Digitale Ausgänge	Maximale Schaltleistung (Freie Zuweisung)	
Туре		
3 x Relais	220V DC / 250V AC / 2A / 60W / 62.5VA	

Kommunikation

- 1 x RS 485 (Eigenes oder MODBUS® RTU/ASCII Protokoll)
- ETHERNET 10/100 Mbit/s Kupfer / RJ 45 oder Lichtwellenleiter / SC Duplex, 100Base-FX, 1310nm, Multimode (Eigenes oder MODBUS® TCP Protokoll)
- DNP3 Software Stack Modem (Option)
- IEC 61850 Software Stack Modem (Option)
- HTML Protokol. WLAN und Webserver, Bedienung von jedem Telefon, Tablett oder Notebook-PC aus möglich

Bemerkungen

1)	120 V ⇒ 120 V -20% = 96 V _{min}	120 V +15% = 138 V _{max}
	230 V ⇒ 230 V -20% = 184 V _{min}	230 V +15% = 264 V _{max}
2)	120 V ⇒	120 V +15% = 138 V

Arbeitsprinzip

- Miniaturisierter Gasprobenproduktion nach dem Gasraumprinzip (membranlos, unterdruckgeprüft)
- Nah-Infrarot Gassensoreinheit für CO, CO₂, C₂H₂, C₂H₄, C₂H₆, CH₄ und C₃H₈
- Mikroelektronischer Gassensor für $H_2,\,O_2$ und N_2
- Kapazitiver Dünnfilm-Feuchtesensor für H₂O Messung
- Temperatursensoren (Öl- und Gastemperatur)

Messungen

Analyse gelöster Gase		Genauigkeit ²⁾³⁾			
Messgrösse	Bereich	Gasextraktion	Gasmessung		
Wasserstof H ₂	0 10000 ppm	≤ ± 8% ± 4 ppm	≤ ±10 % ± 20 ppm		
Kohlenmonoxid CO	0 10000 ppm	≤ ± 8% ± 30 ppm	≤ ±10 % ± 5 ppm		
Kohlendioxid CO ₂	0 20000 ppm	≤ ± 8% ± 30 ppm	≤ ±10 % ± 5 ppm		
Acetylen C ₂ H ₂	0 10000 ppm	≤ ± 8% ± 4 ppm	≤ ±10 % ± 5 ppm		
Ethylen C₂H₄	0 10000 ppm	≤ ± 8% ± 4 ppm	≤ ±10 % ± 5 ppm		
Ethan C₂H ₆	0 10000 ppm	≤ ± 8% ± 4 ppm	≤ ±10 % ± 5 ppm		
Methan CH₄	0 10000 ppm	≤ ± 8% ± 4 ppm	≤ ±10 % ± 5 ppm		
Propan C₃H ₈	0 5000 ppm	≤ ± 8% ± 4 ppm	≤ ±15 % ± 20 ppm		
Sauerstoff O ₂	0 50000 ppm	≤ ± 8% ± 500 ppm	≤ ±10 % ± 500 ppm		
Stickstoff N ₂	0 150000 ppm	≤ ± 8% ± 1500 ppm	≤ ±10 % ± 1500 ppm		
Analyse gelöster Feuchte					
Messgrösse	Bereich	Genauigkeit	Genauigkeit		
Ölfeuchte (H₂O) – relativ [%]	0 100 %	≤±3%	≤±3%		
in Mineralöl – absolut [ppm]	0 150 ppm	≤ ± 3% ± 3 ppm	≤ ± 3% ± 3 ppm		
in Esteröl – absolut [ppm] 4)	0 2000 ppm	≤ ± 3 % of MSC ⁵⁾	≤±3% of MSC ⁵⁾		

²⁾ Bezug auf Umgebungstemperatur +20°C und Öltemperatur +55°C | 3) Genauigkeit der Ölfeuchte für mineralische Öl-Typen | 4) Option | 5) Moisture Saturation Content (Feuchtigkeitssättigungsgehalt)

Anschlüsse

